SCHRIEVER®
verbindet

TOBI

DRIVE - SYSTEM

SCHRIEVER SCHRAUBEN

SCHRIEVER hat sich seit der Firmengründung im Jahre 1935 vom Hersteller pressblanker Verbindungselemente zu dem Spezialisten für gewindefurchende Schrauben, Mikroschrauben und komplexe Zeichnungsteile entwickelt.

Auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung, mit dem Know-how qualifizierter Spezialisten und unter Einsatz modernster Fertigungsverfahren ist das Unternehmen der Ansprechpartner für wirtschaftliche und zuverlässige Lösungen Ihrer Schraubenprobleme.
Im Verlauf seiner über 80-jährigen Firmengeschichte konnte sich SCHRIEVER immer wieder den Entwicklungen flexibel anpassen, neue Märkte erschließen und die Qualität der Produkte kontinuierlich optimieren.

Beispielhaft für diese erfolgreiche Firmenpolitik stehen die seit 1992 firmeneigenen Patente für Verschraubungen in Thermoplaste, Duroplaste, Zink-Aluminium-Druckgußteile und Dünnbleche.
Im Jahr 1999 investierte SCHRIEVER mit einem modernen Industrieneubau weiter in die Zukunft. Auf einer Grundstücksfläche von 22.000 qm und einer Nutzfläche von 6.100 qm produziert das Unternehmen mit 100 Mitarbeitern eine Tagesproduktion von 8 Millionen Schrauben.

Mit dem Neubau im Industriegebiet Römerweg, Hoher Hagen 5 in Lüdenscheid konnte das Unternehmen seine Vorstellungen an einen modernen und optimierten Betriebs- und Produktionsablauf verwirklichen. Es wurden konsequent ökologische Aspekte mit Blick auf Emissionsschutz, Wärmerückgewinnung, Energiereduzierung und ein attraktives äußeres Erscheinungsbild umgesetzt.

Die aktuellen Neuigkeiten der Firma SCHRIEVER widmen sich dem Thema der optimierten Schraubmontage und -demontage. Als Exklusiv-Lizenznehmer für den Multischraubkopf SIXFIX und als weltweit erster Anbieter für den neuartigen und nahezu verschleißfreien Kraftangriff TOBI® (Tension optimized bit) positioniert sich SCHRIEVER als Experte für Schraubenantriebe bzw. Kraftangriffe.

Hans Schriever GmbH & Co. KG
Hoher Hagen 5
58513 Lüdenscheid

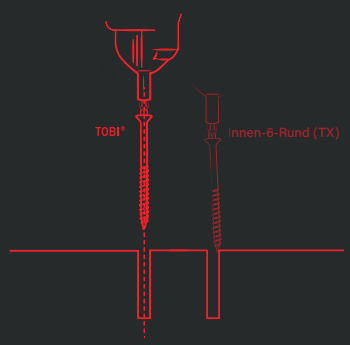
Kontakt
Tel.: +49 (0)2351 97 83 0
Fax: +49 (0)2351 97 83 33

DER VERBUND FÜRS LEBEN!

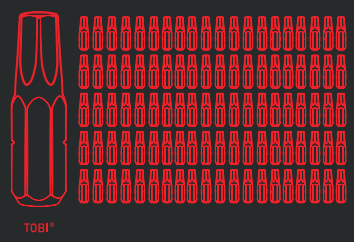
Der TOBI®-Antrieb kommt beispielsweise in der Automobil-Industrie zum Einsatz. Die extremen Ansprüche an hohe Drehmomente und langlebige Bits überzeugen unsere Kunden. Außerdem werden die Kosten in der Industrie deutlich gesenkt. Jeder, der TOBI® kennen gelernt hat, liebt ihn! Daraus wächst der Verbund fürs Leben.

HAUPTARGUMENTE FÜR UNSERE INDUSTRIEKUNDEN

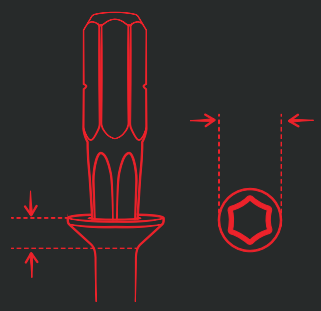
- Minimierung der Störzeiten in der automatischen Schraubmontage
- Äußerst niedrige Werkzeugkosten durch extreme Verlängerung der Bit-Standzeiten gegenüber z.B. TX-Bits
- Eleminierung der Kosten für Vakuumtechnik in der Schraubmontage durch überragende Haltefunktion Bit/Schraube
- Leichtbau / Miniaturisierung durch die Möglichkeit zur Nutzung wesentlich kleinerer Kopfmaße



Minimierung der Störzeiten



Verlängerung der Bit-Standzeiten



Kleine Kopfmaße realisierbar

NUTZENBEISPIELE

⟶ Steigerung der Produktivität im Fertigungsprozess

⟶ Steigerung der Mitarbeiterzufriedenheit durch höhere Ausbringungsmengen bei gleichzeitig geringerem Stressfaktor

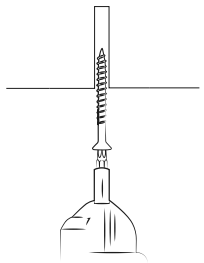
⟶ Wettbewerbsvorteil bei Weitergabe der geringeren Produktionskosten an den Endkunden

VON PROFIS FÜR PROFIS

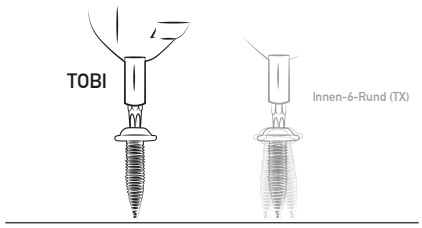
Innen-6-rund war gestern. TOBI® sorgt für eine noch größere Stabilität und Kraftübertragung. Die konische Form des Antriebes sorgt zudem dafür, dass der TOBI®-Bit sicher in der Schraube sitzt, der benötigte Anpressdruck reduziert und die Gefahr des Abrutschens minimiert wird.

HAUPTARGUMENTE FÜR HEIM- UND HANDWERK

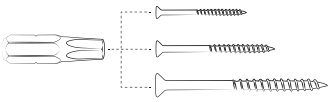
- Sichere Einhandmontage durch überragende Haltefunktion
- Äußerst niedrige Werkzeugkosten durch extreme Verlängerung der Bit-Standzeiten gegenüber z.B. TX-Bits
- Punktgenaues Ansetzen der Schraube (kein „Tänzeln“ oder „Taumeln“ der Schraubenspitze oder des Schraubenkopfes)
- Demontage mit handelsüblichen TX-Werkzeugen möglich
- Standardisierung der Bitgrößen (1 Bit für diverse Schraubengrößen)



Einhand-/Überkopfmontage



Optimales Ansetzen der Schraube



Standardisierung der Bitgrößen

NUTZENBEISPIELE

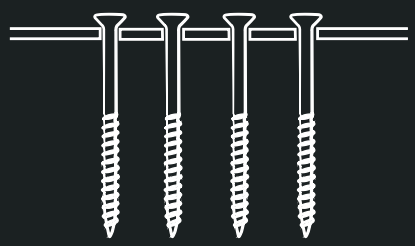
- ⟶ Schnelle Montage / verbesserte Montageleistungen
- ⟶ Entlastung des Montagepersonals durch erhebliche Erleichterung des Montageprozesses
- ⟶ Einkaufsvorteil durch weniger Bits und geringere Werkzeugvielfalt
- ⟶ Made in Germany für höchste Qualitätsansprüche

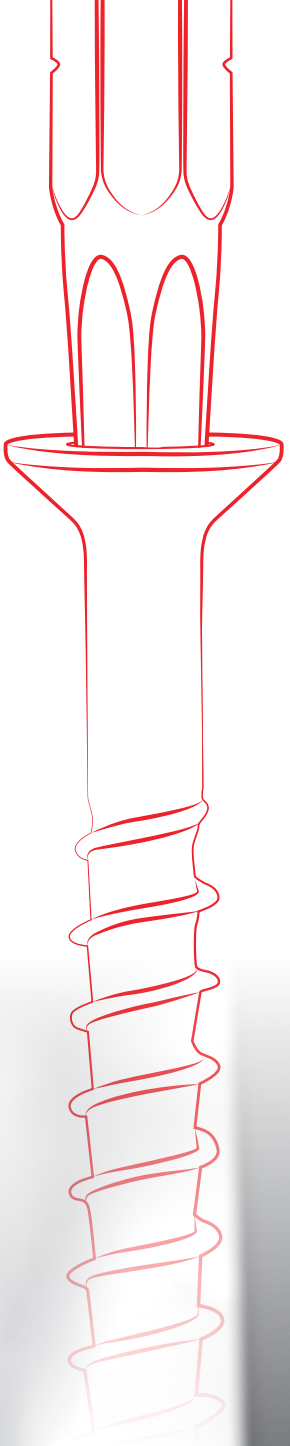
Sehr geringere Werkzeugkosten (Bits) durch Verlängerung der Standzeiten

- Maximale Ausnutzung der verfügbaren Kontaktfläche Bit/Schraube
- 10-fach größere Kontaktfläche Bit/Schraubenkopf als Innen-6-Rund
- 80 bis 100-fache Verbesserung der Standzeit zum Innen-6-Rund möglich
- Kein Verkanten des Bits im Schraubenkopf (Ausbruch der Innen-6-Rund-Flügel)

Minimierung der Störzeiten durch automatische Schraubmontage

- Sichere Aufnahme der Schraube bei drehender Schraubspindel (auch bei Mikroschrauben)
- Sicheres Finden des Schraubloches durch sehr gute axiale Ausrichtung
- Kein „Fallenlassen" der Schrauben





Überragende Haltefunktion

- Schnelle und einfache Überkopfmontage
- Ideal für nicht magnetische Schrauben (z.B. Edelstahl, Titan, Aluminium)
- Gewährleistung der axialen Ausrichtung von Bit / Schraubenachse
- Entfall der gesamten Vakuumtechnik bei vollautomatischer Verschraubung

Leichtbau Miniaturisierung

- Verringerung der Kopfhöhe durch geringere Eindringtiefen
- Verringerung des Kopfdurchmessers durch kleinere Antriebsmaße
- Kosteneinsparung durch Leichtbau / Miniaturisierung
- Nachhaltigkeit durch Leichtbau / Miniaturisierung
- Ideal für Anwendungen mit geringem Bauraum oder Sichtteile